

SYNTHOS XPS PRIME

30 (I, IR, L, N)

Pianka polistyrenowa wytłaczana /
Polistyren ekstrudowany

Karta Techniczna

Data wydania: 01/07/2013

Wydanie: 4

Zatwierdził: Daniel Siwiec, Kierownik Produktu

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły
ważność


CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Synthos XPS PRIME jest materiałem termoizolacyjnym, uformowanym w postaci płyty w procesie wytłaczania i bezpośredniego spieniania. W budowie charakteryzuje się specyficzną drobnokomórkową strukturą pianki o niskiej gęstości. Jest wytworzony na bazie żywicy polistyrenowej. Zawiera środek uniepalniający sześciobromocyklododekan (HBCD) w ilości > 0,1% wag. Produkt nie zawiera czynników spieniających typu CFC (chlorofluorowęglowodory), HCFC (wodorochlorofluorowęglowodory) ani HFC (wodorofluorowęglowodory).

PARAMETRY TECHNICZNE

| Własność | PN-EN 13164 Kod | Jednostka | Wartość albo cecha | | Metoda badania |
|---|-----------------|--------------------------------------|--------------------|-------|----------------|
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła (λ_D) | | | | | |
| Deklarowany opór cieplny (R_D) | | | λ_D | R_D | |
| $d_N = 40\text{mm}$ | - | W/(m·K) | 0,033 | 1,15 | PN-EN 13164 |
| $d_N = 50\text{mm}$ | - | $\text{m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ | 0,034 | 1,40 | |
| $d_N = 60\text{mm}$ | - | | 0,034 | 1,70 | |
| $d_N = 80\text{mm}$ | - | | 0,036 | 2,10 | |
| $d_N = 100\text{mm}$ | - | | 0,037 | 2,60 | |
| $d_N = 120\text{mm}$ | - | | 0,038 | 3,05 | |
| Osiągany średni współczynnik przewodzenia ciepła (λ) | | | | | |
| Osiągany średni opór cieplny (R) | | | λ | R | |
| $d_N = 40\text{mm}$ | - | W/(m·K) | 0,032 | 1,15 | PN-EN 13164 |
| $d_N = 50\text{mm}$ | - | $\text{m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ | 0,033 | 1,45 | |
| $d_N = 60\text{mm}$ | - | | 0,033 | 1,75 | |
| $d_N = 80\text{mm}$ | - | | 0,035 | 2,20 | |
| $d_N = 100\text{mm}$ | - | | 0,037 | 2,60 | |
| $d_N = 120\text{mm}$ | - | | 0,038 | 3,05 | |
| Deklarowane naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym (wytrzymałość na ściskanie) | CS(10\Y) | kPa | ≥ 300 | | PN-EN 826 |
| Osiągane średnie naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | - | kPa | ≥ 350 | | PN-EN 826 |
| Osiągane średnie naprężenie ściskające przy 2% odkształceniu względnym | - | kPa | ≥ 170 | | PN-EN 826 |
| Osiągane średnie naprężenie ściskające przy 5% odkształceniu względnym | - | kPa | ≥ 230 | | PN-EN 826 |

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18.

www.synthosgroup.comwww.synthosxps.com


| | | | | | |
|---|--------------|-------------------|--|-------------------------|--------------------|
| Osiągany średni moduł elastyczności | | MPa | ≥ 12 | PN-EN 826 | |
| Deklarowane pełzanie przy ściskaniu ¹⁾ | CC(2,5/2/50) | kPa | ≥ 170 | PN-EN 1606 + AC | |
| Deklarowane odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury, przy obciążeniu 40 kPa i temperaturze 70 °C | DLT(2) | % | ≤ 5 | PN-EN 1605 | |
| Deklarowana nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu | WL(T) | % | ≤ 0,7 | PN-EN 12087 + A1 | |
| Osiągana średnia nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu | - | % | ≤ 0,3 | PN-EN 12087 + A1 | |
| Deklarowana absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji (maks.) d _N = 40mm d _N = 50mm d _N = 60mm d _N = 80mm d _N = 100mm d _N = 120mm | WD(V) | % | Dla produktu z powierzchnią | | PN-EN 12088 |
| | | | gładką | ryflowaną ²⁾ | |
| | | | 3 | 3 | |
| | | | 3 | 3 | |
| | | | 2 | 3 | |
| | | | 2 | 3 | |
| | | | 1 | 2 | |
| | | | 1 | 2 | |
| Długość płyty | - | mm | 1250 (+/-8) | | PN-EN 822 |
| Szerokość płyty | - | mm | 600 (+/-8) | | PN-EN 822 |
| Prostokątność płyty na długości i szerokości | - | mm/m | 5 | | PN-EN 824 |
| Płaskość płyty na długości i szerokości | - | mm/m | 6 | | PN-EN 825 |
| Grubość zgodna z klasą tolerancji T1 ³⁾ | T1 | mm | 40, 50, 60, 80, 100, 120 | | PN-EN 823 |
| Deklarowana stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych (70°C) i wilgotnościowych (90%) ⁴⁾ | DS(70,90) | % | ≤ 5 | | PN-EN 1604 + AC |
| Gęstość | - | kg/m ³ | 29 - 36 | | PN-EN 1602 |
| Wykończenie powierzchni | - | - | IR- ryflowane (wafel) ²⁾ I, L, N - gładkie | | - |
| Wykończenie krawędzi ⁵⁾ | - | - | I, L, N | | - |
| Deklarowana reakcja na ogień | - | Euroklasa | E | | PN-EN 13501-1 + A1 |
| Deklarowana odporność na zamrażanie – odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji | FTCD | % | ≤ 1 ⁶⁾ | | PN-EN 12091 |
| Zakres temperatur stosowania | - | ° C | -60/+75 ⁴⁾ | | - |
| Odporność na wzrost grzybów | - | - | Materiał nie służy jako pożywka dla grzybów | | PN-EN ISO 846 |

1) Dotyczy tylko produktu z Synthos Dwory 7 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.

2) Produkt z powierzchnią ryflowaną jedynie z Synthos Kralupy a.s.

3) Tolerancja grubości dla klasy T1: d_N < 50mm (-2/+2); 50 ≤ d_N ≤ 120 (-2/+3)

4) Parametr stabilność wymiarowa deklarowany jest dla warunkach do temperatury 70° C i do poziomu wilgotności względnej (90±5)%. Synthos nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME w warunkach o temperaturze wyższej 70° C i przy jednocześnie wilgotności względnej > 95%.

5) Wykończenie krawędzi: **I** – Płaskie (proste), **L** – Na zakładkę, **N** – Pióro-wpust.

6) Wartość deklarowana dla produktu z gładką powierzchnią

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18.

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com



ZAMIERZONE ZASTOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ZGODNIE Z MAJĄCĄ ZASTOSOWANIE ZHARMONIZOWANĄ SPECYFIKACJĄ TECHNICZNĄ

- izolacja obwodowa ścian poniżej i powyżej poziomu gruntu
- izolacja podłóg i posadzek
- izolacja ław i płyt fundamentowych
- izolacja dachów o klasycznym i odwróconym układzie warstw
- izolacja ciągów komunikacyjnych i parkingów
- izolacja cokołów i attyk
- izolacja dróg i torów kolejowych i tramwajowych
- izolacja tarasów, loggi i balkonów
- izolacja dachów skośnych
- izolacja budynków rolniczych, gospodarskich i inwentarskich
- izolacja miejsc zagrożonych wystąpieniem mostków termicznych
- płyty izolacyjne z rdzeniem XPS
- płyty konstrukcyjne z rdzeniem XPS
- szalunek tracony
- pozostałe zastosowania termoizolacyjne w budownictwie zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami i normami

WARUNKI BEZPIECZNEGO MONTAŻU I SKŁADOWANIA

Składowanie

Płyty Synthos XPS PRIME należy składować w budynkach wentylowanych, w których nie znajdują się materiały łatwopalne ani lotne, najlepiej zadaszonych, celem zapobiegania degradacji powierzchni płyt i ich struktury pod wpływem intensywnego działania promieni słońca. W przypadku długiego przechowywania płyt na wolnym powietrzu, należy je zabezpieczyć najlepiej jasnym materiałem przed bezpośrednim działaniem promieni słońca. Płyty Synthos XPS PRIME jak wszystkie produktu z polistyrenu podczas bezpośredniego kontaktu ze źródłami ciepła o temperaturach powyżej 75°C mogą się roztopić, zniekształcić, a ich struktura może ulec degradacji.

Płyty Synthos XPS PRIME jak wszystkie produktu z polistyrenu są łatwopalne. W przypadku narażenia na działanie otwartego ognia mogą gwałtownie spłonąć. W związku z tym na każdym etapie obchodzenia się z Synthos XPS PRIME, płyty te nie powinny mieć kontaktu z otwartym ogniem lub innymi źródłami ciepła.

Montaż

Płyty Synthos XPS PRIME nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren (np. rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzol, nitro...). ani innymi preparatami zawierającymi takie związki organiczne. W związku z czym do mocowania płyt zalecane jest używanie klejów bezrozpuszczalnikowych. Przed użyciem należy sprawdzić czy klej może być używany do pianki polistyrenowej.

Instalowanie w niskich temperaturach otoczenia wymaga pozostawienia przestrzeni wolnej pomiędzy płytami dla zachowania właściwej dylatacji.

Synthos nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME w warunkach o temperaturze wyższej 70° C i przy jednocześnie wilgotności względnej > 95%.

Odpowiedzialności

Dane zawarte w tym dokumencie mają charakter jedynie informacyjny, w związku z czym producent nie ponosi żadnych zobowiązań ani odpowiedzialności za nie. Firma Synthos jest dostawcą materiałów i nie ponosi również odpowiedzialności za zgodny z zaleceniami ich montaż. To po stronie klienta pozostaje odpowiedzialność za decyzję, czy materiały odpowiadają jego potrzebom oraz czy miejsce i sposób ich montażu u klienta a także sposób zagospodarowania odpadów są zgodne z obowiązującym prawem.

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18.

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com



PAKOWANIE PŁYT SYNTHOS XPS PRIME 30 (I, IR, L, N)

Podstawowa jednostka opakowaniowa – paczka w opakowaniu z folii. Podstawowa forma jednostki ładunkowej – uformowany ładunek z określoną ilością paczek, owinięty folią PE, osadzony na podkładach ze spienionego polistyrenu.

| Grubość płyty XPS [mm] | Ilość płyt w paczce [szt.] | Powierzchnia płyt w paczce [m ²] | Wymiar płyty w transporcie dł. x szer. [mm] | Objętość w paczce [m ³] | Ilość paczek w jednostce ładunkowej [szt.] | Wysokość jednostki ładunkowej z podkładem [m] |
|------------------------|----------------------------|--|--|-------------------------------------|--|---|
| 40 | 10 | 7,50 | I, IR - 1250x600 L - 1265x615 N - 1260x610 | 0,3000 | 12 | 2,48 |
| 50 | 8 | 6,00 | | 0,3000 | 12 | 2,48 |
| 60 | 7 | 5,25 | | 0,3150 | 12 | 2,60 |
| 80 | 5 | 3,75 | | 0,3000 | 12 | 2,48 |
| 100 | 4 | 3,00 | | 0,3000 | 12 | 2,48 |
| 120 | 4 | 3,00 | | 0,3600 | 10 | 2,48 |

ZALETY PRODUKTU

- Doskonały współczynnik izolacyjności termicznej
- Struktura zamknięto komórkowa
- Minimalna nasiąkliwość
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Płyta bardzo łatwa w montażu
- Produkt samogasnący
- Poddający się pełnemu ponownemu recyklingowi
- Produkt polski

PRODUCENT

Synthos Dwory 7 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.
ul. Chemików 1
32-600 Oświęcim
Polska

Synthos Kralupy a.s.
O.Wichterleho 810
278 01 Kralupy n. Vltavou
Republika Czeska

Niniejszy dokument ma charakter informacyjny. Informacje w nim podane opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Przedstawione informacje nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu z innymi substancjami. Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz dobrymi praktykami higieny pracy. Wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu, nie są kontrolowane przez producenta, a zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania jest obowiązkiem użytkownika.

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18.

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

