

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU VEDAGARD SK[®]

Papa asfaltowa samoprzylepna paroizolacyjna

OPIS WYROBU:

Do produkcji papy stosowany jest asfalt modyfikowany elastomerami (SBS), osnowę stanowi folia aluminiowa wzmocniona włókniną szklaną.

Z wierzchniej strony papy znajdują się folia aluminiowa zespolona z folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

EN 13707:2005 - Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych- Definicje i własności.

EN 13969: 2005 Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych -- Definicje i właściwości

EN 13970 - Elastyczne wyroby wodochronne -- Asfaltowe warstwy regulacyjne pary wodnej -- Definicje i właściwości

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **0958-CPD DK 001/01, DK 003/01, DK 006/01, DK 007/01**

Siedziba producenta: Vedag GmbH, Flinschstrasse 10-16, D-60388 Frankfurt Am Main

Jednostka notyfikowana: INTRON Certificatie B.V.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

Masa pokrywająca	Bitum modyfikowany elastomerem (SBS)
Rodzaj wkładki nośnej	Wzmocniona włóknina szklana + Folia AL
Grubość	1,5 mm
Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	400 N/5 cm / 400 N/5 cm
Zakres elastyczności	-30°C
Sposób montażu	Papa samoprzylepna

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:

Papa asfaltowa samoprzylepna paraizolacyjna **VEDAGARD SK**, przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych, w szczególności jako warstwa paraizolacyjna pokryć dachowych. Papa może być klejona bezpośrednio do podłoża.

Wstęga papy powinna być bez dziur, załamania, naderwań, o prostych krawędziach, o równomiernie rozłożonej masie asfaltowej. Wierzchnia strona papy na całej powierzchni powinna być pokryta folią aluminiową zespoloną z folią z tworzywa sztucznego,

Dopuszcza się możliwość występowania folii poza brzegi wstęgi papy.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

▪ **PAKOWANIE:**

Papa powinna być zwijana na nie ulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.

Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

▪ **PRZECHOWYWANIE**

Rolki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych i w odległości co najmniej 120 cm od grzejników

Rolki należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 sztuk rolek papy a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

▪ **TRANSPORT**

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układanie w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem.

Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek papy podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:

Lp	Właściwości	Metoda badań / klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenia
1	Wady widoczne	EN 1850 - 1	-	Brak widocznych wad
2	Długość	EN 1848 – 1	m	≥ 20
3	Szerokość	EN 1848 – 1	m	≥ 1
4	Grubość	EN 1849 – 1	mm	1,5±5%
5	Prześlakliwość przy cieśn.. 0,3 MPa / 24h	EN 1928 – 1	-	Brak prześlakliwości
6	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: max siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 – 1	N/50 mm	≥ 400 ≥ 400
7	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenia -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 – 1	%	≥ 2 ≥ 4
8	Giętkość w niskiej temp.	EN 1109 – 1	°C	≤ -30
9	Odporność na spływanie w podwyższonej temp.	EN 1110 – 1	°C	KLF
10	Przenikanie pary wodnej	EN 1931 – 1	-	S _d = μxs ≥ 1500 m