

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU**VEDASPRINT**[®]

(PYE PV 180 S4)

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia**OPIS WYROBU:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem (SBS), osnowę stanowi włókna poliestrowa o gramaturze 180 g/m². Produkt przeznaczony do wykonywania wielowarstwowych hydroizolacji pokryć dachowych

Z wierzchniej strony papy znajdują się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajdują się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

EN 13707:2005 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych-Definicje i własności.

Producent: VEDAG GmbH, Flinschstr 10-16, D-60388 Frankfurt

Zakłady produkcyjne: Geisfelder Strasse 85-91, D-96050 Bamberg;

Huttenheimer Strasse 31, D-76661 Philippsburg-Rheinsheim ; Zaluzi 1, CZ-43670 Litvinov

VEDAG GmbH posiada od roku 1995 certyfikat EN ISO 9001. W październiku 2005 oraz w lutym 2006 udzielone zostały certyfikaty dotyczące własnej zakładowej kontroli produkcji zgodnie z EN 13707 oraz EN 13969. Posiadamy świadectwa kontroli zgodnie z EN 13970 niezbędne dla oświadczenia zgodności.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

Strona górna	Grys łupkowy niebiesko-zielony
Masa pokrywająca	Bitum modyfikowany elastomerem (SBS)
Rodzaj wkładki nośnej	Tkanina poliestrowa o gr. 180 g/m ²
Grubość / Waga	4,2 mm / 5,1 kg/m ²
Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	800 N/5 cm / 600 N/5 cm
Sposób montażu	Zgrzewanie palnikiem

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:

VEDASPRINT blgr przeznaczona jest do wykonywania hydroizolacji jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych w renowacji i budownictwie nowym w systemach **VEDAG np. dach ocieplany, renowacja dachu, dach przemysłowy.**

VEDASPRINT blgr zgrzewany do właściwie przygotowanego podłoża z min. 8 cm zakładem zakładów wzdłużnych i poprzecznych z wzajemnym przesunięciem zakładów poprzecznych. Zgrzewanie palnikiem może być wykonane na całej powierzchni lub częściowo na przygotowane podłożu.

Wskazówki odnośnie usuwania odpadów

Warstwy polimerowo-bitumiczne i bitumiczne jak również odpady powstające na miejscu budowy (Europejski katalog odpadów EWC numer 17 03 02 „Mieszanki bitumiczne”) mogą być przekazywane bez szkody dla naturalnego środowiska do niszczenia termicznego.

Pakowanie

Papa powinna być zwijana na nie ulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm. Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

Przechowywanie:

VEDASPRINT blgr należy składować w pozycji stojącej, w miejscu zabezpieczonym przed wilgocią, działaniem promieniowania UV i wysokich temperatur. W zimnych porach roku należy zwoje przenieść dopiero bezpośrednio przed obróbką z zabezpieczającego przed mrozem magazynu pośredniego na miejsce zastosowania.

Dodatkowe wskazówki:

Podczas wykonywania prac dekarских należy przestrzegać przepisów BHP.

- Zaleca się używać rdzenia stalowego

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:

Lp	Właściwości	Metoda badań / klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenia
1	Wady widoczne	EN 1850 - 1	-	Brak widocznych wad
2	Długość	EN 1848 - 1	m	≥ 7,5
3	Szerokość	EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
4	Prostoliniowość	EN 1848 - 1	mm/ 10 m	≤ 20 spełnione
5	Grubość	EN 1849-1	mm	4,2 ±5%
6	Wodoszczelność metoda B	EN 1928	kPa	≥ 200 (24 godziny)
7	Odporność na ogień zewnętrzny	EN 13501-5 ENV 1187	-	B _{roof} (t1) *
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-	Klasa E
9	Przepuszczalność pary wodnej	EN 1931	-	μ=20.000
10	Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	≥800/ 600
11	Wydłużenie wzdłuż / poprzek	EN 12311-1	%	≥ 40 / 40
12	Wytrż. na obciąż. uderzeniowe	EN 12691	mm Ø	10
13	Odporność na obc. statyczne	EN 12730	kg	20
14	Wytrzymałość na dalsze rozdzieranie	EN 12310-1	N	≥220 / 250
15	Odporność na przerastanie korzeni	EN 13948	-	KLF
16	dokładność wymiarowa wzdłuż / poprzek	EN 1107-1	%	- 0,5 / +0,25
17	Giętkość w niskiej temp.	EN 1109	°C	≤ -20
18	Odporność na spływanie w podwyższonej temp.	EN 1110	°C	≥+100
19	Sztuczne starzenie EN 1296 (12 tygodni)	EN 1109 EN 1110	°C	KLF
20	Przyczepność posypki	EN 12039	%	≤10

Wartości liczbowe są wartościami nominalnymi, które podlegają wahaniom statystycznym. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Osoba stosująca jest zobowiązana ocenić przydatność produktu dla danego obiektu oraz zapewnić posiadanie ważnej wersji karty danych. VEDASPRINT blgr.; KLF – wartości nieustalone; * - patrz badania systemowe