

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU VEDATECT PYE PV 200 S5T[®]

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa

OPIS WYROBU:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa modyfikowana elastomerem (SBS), osnowę stanowi z włókna poliestrowa o gramaturze 250 g/m².

Z wierzchniej strony papy znajdują się posypka drobnoziarnista, spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

DIN EN 13707; 2005 :Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych- Definicje i własności.

DIN EN 13969 2005: Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych -- Definicje i właściwości

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji **0958-CPD DK 001/01, 0958-CPD DK 007/01**

Siedziba producenta: Vedag GmbH, Flinschstrasse 10-16, D-60388 Frankfurt Am Main

Jednostka notyfikowana: INTRON Certificatie B.V.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

Masa pokrywająca	Bitum modyfikowany elastomerem (SBS)
Rodzaj wkładki nośnej	Tkanina poliestrowa o gr. 250 g/m ²
Grubość	5,0 mm
Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	800 N/5 cm / 800 N/5 cm
Zakres elastyczności	od -25°C do +100°C
Sposób montażu	Zgrzewanie palnikiem gazowym do podłoża

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa **VEDATECT PYE PY 200 S5T** przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnej, w szczególności jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę należy kleić do podłoża metodą zgrzewania, dopuszcza się możliwość mocowania mechanicznego.

Wstęga papy powinna być bez dziur, załamań, naderwań, o prostych krawędziach, o równomiernie rozłożonej masie asfaltowej. Z wierzchniej strony papy powinna być równomiernie rozłożona posypka drobnoziarnista, spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

Dopuszcza się możliwość występowania folii poza brzegi wstęgi papy.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

▪ PAKOWANIE:

Papa powinna być zwijana na nie ulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.

Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

▪ PRZECHOWYWANIE

Rolki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych i w odległości co najmniej 120 cm od grzejników

Rolki należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 sztuk rolek papy a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

▪ TRANSPORT

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układanie w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem.

Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek papy podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:

Lp	Właściwości	Metoda badań / klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenia
1	Wady widoczne	EN 1850 - 1	-	Brak widocznych wad
2	Długość	EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
3	Szerokość	EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
4	Prostoliniowość	EN 1848 - 1	-	≤ 10mm / 5,0m
5	Grubość	EN 1849 - 1	mm	5,0±0,5
6	Wodoszczelność	EN 1928 - 1	-	Wodoszczelny przy ciśnieniu 10 kPa
7	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: max siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	N/50 mm	≥ 800 ≥ 800
8	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenia -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	%	≥ 40 ≥ 40
9	Giętkość w niskiej temp.	EN 1109 - 1	°C	≤ -25
10	Odporność na spływanie w podwyższonej temp.	EN 1110 - 1	°C	≥ +100
11	Przenikanie pary wodnej	EN 1931 - 1	-	μ=20 000

