

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU VEDATORCH[®]

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia

OPIS WYROBU:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem (SBS), osnowę stanowi z włóknina poliestrowa o gramaturze 180 g/m².

Z wierzchniej strony papy znajdują się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajdują się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

DIN EN 13707:2005 - Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych- Definicje i własności.

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji **0958-CPD DK 001/01; 0958-CPD DK 006/01**

Siedziba producenta: Vedag GmbH, Flinschstrasse 10-16, D-60388 Frankfurt Am Main

Jednostka notyfikowana: INTRON Certificatie B.V.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

Masa pokrywająca	Bitum modyfikowany elastomerem (SBS)
Rodzaj wkładki nośnej	Tkanina poliestrowa o gr. 180 g/m ²
Grubość	3,8 mm
Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	800 N/5 cm / 600 N/5 cm
Zakres elastyczności	od -15°C do +100°C
Sposób montażu	Zgrzewanie palnikiem gazowym do podłoża

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **VEDATORCH** przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnej dachów jako wierzchnia warstwa wielowarstwowych pokryć dachowych. Papę należy kleić do podłoża metodą zgrzewania.

Wstęga papy powinna być bez dziur, załamania, naderwań, o prostych krawędziach, o równomiernie rozłożonej masie asfaltowej. Z wierzchniej strony papy powinna być równomiernie rozłożona posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi powinien być pas masy asfaltowej szerokości ok. 8 cm nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy powinna być pokryta folią z tworzywa sztucznego.

Dopuszcza się możliwość występowania folii poza brzegi wstęgi papy.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

▪ **PAKOWANIE:**

Papa powinna być zwijana na nie ulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.

Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

▪ **PRZECHOWYWANIE**

Rolki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych i w odległości co najmniej 120 cm od grzejników

Rolki należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 sztuk rolek papy a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

▪ **TRANSPORT**

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układanie w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem.

Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek papy podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:

Lp	Właściwości	Metoda badań / klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenia
1	Wady widoczne	EN 1850 - 1	-	Brak widocznych wad
2	Długość	EN 1848 - 1	m	≥ 8,0
3	Szerokość	EN 1848 - 1	m	≥ 1
4	Prostoliniowość	EN 1848 - 1	-	≤ 16mm / 8,0m
5	Grubość	EN 1849 - 1	mm	3,8±5%
6	Wodoszczelność	EN 1928 - 1	-	Wodoszczelny przy ciśnieniu 10 kPa
7	Reakcja na ogień	EN 13501 - 1	-	Klasa E
8	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: max siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	N/50 mm	≥ 800 ≥ 600
9	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenia -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	%	≥ 40 ≥ 40
11	Giętkość w niskiej temp.	EN 1109 - 1	°C	≤ -15
12	Odporność na spływanie w podwyższonej temp.	EN 1110 - 1	°C	≥ + 100
15	Przenikanie pary wodnej	EN 1931 - 1	-	μ=20 000

