

Deklaracja Zgodności 695-1-3

Strona 1 z 3 Stan: 02-2022
Numer certyfikatu: 1724 CPD – 041101



Nazwa handlowa:	DACO-KSO samoprzylepna modyfikowana papa wierzchniego krycia		
Artykuł:	10408		
Norma:	DIN EN 13707		
Oznakowanie:	DU / E 1 PYE-KTP KSP- 4,2	wg DIN V 20000-201	
Długość x szerokość:	7,50 m x 1,00 m		
Grubość:	4,20 mm		
Rodzaj masy:	masa bitumiczna modyfikowana		
Ilość skł. rozpuszczalnych:	nie określono		
Nośnik:	poliester/szkło		
Minimalny ciężar nośnika:	250 g/m ²		
Powierzchnia górna:	łupek		
Powierzchnia dolna:	folia ściągana		

Papa samoprzylepna na bazie bituminu modyfikowanego na nośniku kombinowanym poliester/szkło – jako papa wierzchniego krycia.

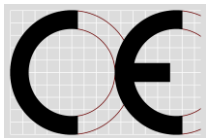
Właściwości wg DIN EN 13707	Metodyka badań	Jednostka	Wymagania / Wartość graniczna
Wady widoczne	DIN EN 1850-1	-	brak
Długość	DIN EN 1848-1	m	≥ 7,50 m
Szerokość	DIN EN 1848-1	m	≥ 1,00 m
Prostolinijność	DIN EN 1848-1	mm/10 m	< 20
Gramatura	DIN EN 1849-1	kg/m ²	nie określono
Grubość	DIN EN 1849-1	mm	4,20 ± 0,2
Wodoszczelność przy ciśnieniu 200 kPa	DIN EN 1928 Metoda B	-	spełnia
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	DIN V ENV 1187	-	patrz badanie systemu
Reakcja na ogień	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasa E wg DIN EN 13501-1
Wodoszczelność po rozciągnięciu w niskiej temperaturze	DIN EN 13897	-	nie określono
Wytrzymałość złączy na oddzieranie	DIN EN 12316-1	N/50 mm	nie określono

GEORG BÖRNER
Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich Börner Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Tel. +49 (0)6621 175200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de



Deklaracja Zgodności 695-1-3

Strona 2 z 3 Stan: 02-2022
Numer certyfikatu: 1724 CPD – 041101



Właściwości wg DIN EN 13707	Metodyka badań	Jednostka	Wymagania / Wartość graniczna
Wytrzymałość złączy na ścinanie	DIN EN 12317-1	N/50 mm	nie określono
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: max. siła zrywająca	DIN EN 12311-1	N/50 mm	1400 / 900 ± 15 %
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie	DIN EN 12316-1	%	40 / 45 ± 3
Odporność na uderzenie	DIN EN 12691	mm	nie określono
Odporność na obciążenia statyczne	DIN EN 12730	kg	nie określono
Odporność na rozdzieranie	DIN EN 12310-1	N	nie określono
Odporność na przerastanie korzeni	DIN EN 13948	-	-
Stabilność wymiarów	DIN EN 1107-1	%	0,18 ± 0,09
Stabilność kształtu przy cyklicznych zmianach temperatury	DIN EN 1108	%	nie określono
Giętkość w niskiej temperaturze	DIN EN 1109	°C	≤ - 25
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	DIN EN 1110	°C	≥ + 100
Sztuczne starzenie wg DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	nie określono
	oder DIN EN 1110	°C	nie określono
Przyczepność posypki	DIN EN 12039	%	-
Przenikanie pary wodnej	DIN EN 1931	-	-

Informacje dla klientów:

Przeznaczenie

DACO-KSO – jest wysokojakościową samoprzylepną modyfikowaną papą bitumiczną, stosowaną jako ostatnia, górna warstwa systemu wielowarstwowego, klejona do podłoża na zimno. Zastosowanie papy **DACO-KSO** może być kombinowane z wieloma konwencjonalnymi systemami, klejonymi na gorąco, np. przy obróbce detali w miejscach wrażliwych termicznie.

Papa **DACO-KSO** na nośniku kombinowanym dzięki zastosowaniu specjalnych komponentów grafitowych (zgodnie z patentem europejskim EP 0634515) posiada właściwości hamujące palność, co znacznie zwiększa jej odporność na działanie ognia z zewnątrz.

Warunkiem zastosowania papy **DACO-KSO** jest wymagany skos dachu min. 2% (z zaprogramowanym odprowadzeniem wody) oraz do tego sposobu klejenia, stosowaną podbudowę.

GEORG BÖRNER
Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich Börner Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Tel. +49 (0)6621 175200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de



Deklaracja Zgodności 695-1-3

Strona 3 z 3 Stan: 02-2022
Numer certyfikatu: 1724 CPD – 041101



Technologia kładzenia

Przerób i technologia kładzenia papy **DACO-KSO** należy wykonywać zgodnie z DIN 18531 i „abc der Bitumen-Bahnen“.

Podłoże na którym będzie kładziona papa **DACO-KSO** musi być suche, wolne od oleju, tłuszczu, pyłu i innych zanieczyszczeń. Papę należy kleić do podłoża ściągając folię z jej dolnej powierzchni równocześnie rozwijając rolkę. W miejscach T-złączy należy wykonać diagonalne ściecie naroża zakładki dolnego pasa. Powierzchnia ścięcia powinna być skośna, pod kątem ok. 45°, co ma na celu uzyskanie płynnego, bezuskokowego sklejenia pasów pap w zakładce. Szerokość zakładki powinna wynosić min. 8 cm. Celem sklejenia zakładki wzdłużnej należy ściągnąć folię zabezpieczającą, ochraniającą zakładkę wzdłużną. Zakładkę poprzeczną na powierzchni pokrytej łupkiem mineralnym należy zgrzać gorącym powietrzem za pomocą zgrzewarki (>3.000W). Zakładki wzdłużne i poprzeczne należy docisnąć rolą dociskową. Kładąc papę **DACO-KSO** należy zwrócić uwagę, aby temperatura otoczenia i papy powierzchni nie była niższa niż +5°C. Przy niekorzystnych warunkach pogodowych i/lub w chłodniejszej porze roku papę nawierzchniową **DACO-KSO** należy podczas obróbki dodatkowo aktywować termicznie płomieniem gazowym od spodu.

Uwaga

Kolor posypki mineralnej może się zmieniać w czasie eksploatacji dachu co spowodowane jest warunkami pogodowymi, używalnością dachu i innymi czynnikami zewnętrznymi.

Odporność chemiczna

Papa **DACO-KSO** jest odporna na działanie wody i wodnych roztworów solnych oraz rozcieńczonych, nie działająco utleniająco, kwasów i zasad. Alifatyczne i aromatyczne węglowodory oraz chlorowęglowodory, oleje i tłuszcze powodują rozpuszczanie się papy.

Składowanie

Na stojąco, w chłodnym i suchym pomieszczeniu. Chronić przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego. Obróbka powinna nastąpić w ciągu 3 miesięcy od daty dostawy towaru. W chłodnych porach roku rolki papy zgrzewalnej należy przed przystąpieniem do pracy przechowywać w temperaturze dodatniej lub ew. ogrzać i wynieść z ogrzewanego magazynu na miejsce obróbki krótko przed przystąpieniem do nakładania.

Informacja dotycząca bezpieczeństwa

Zażądać dodatkowo u producenta.